

MOBILIARIO DE DIRECCIÓN: **REUNIÓN VEKTOR DIRECCIÓN**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS





DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TAPA

Tablero de partículas de 23 mm de espesor, recubierto de chapa de madera natural con poro abierto por los dos lados del tablero. Canto termofusionado de chapa de madera natural de 1 mm de espesor en todo su perímetro Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico.



ESTRUCTURA

Tubo de acero de 60 x 25 x 2 mm cortado y soldado a inglete. Forma rectangular de tipo aro. Pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (100 micras de espesor) y acabado acero texturizado titanio.



ELECTRIFICACIÓN

Top access metálico (acabado gris plata) rectangular con cepillo antisuciedad ubicado en el lateral de la tapa. El top access incluye un cable de alimentación + regleta con 2 schukos + 2 tomas de datos RJ45 cat5e hembra / hembra para el sistema de electrificación internacional o un cable de alimentación + regleta con 2 schukos + 2 tomas de datos RJ45 cat6 hembra / hembra para el sistema de electrificación británico.



CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MESAS DE JUNTAS Y MESA BAJA

	MESA DE JUNTAS REDONDA	Ø	120
	MESA DE JUNTAS RECTANGULAR	A x B	240 x 110 200 x 110
	MESA BAJA	A x B x h	60 x 60 x 37,9

h: 73 cm



Análisis de Ciclo de Vida
Serie REUNIÓN VEKTOR DIRECCIÓN



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	50,07 Kg	18%
Plásticos	0,54 Kg	2%
Madera	221,24 Kg	81%

% Mat. Recicladados= 65%
 % Mat. Reciclables= 99,8%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables
con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético
en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs
de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios
en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón
de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos
que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza
sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil
del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros
sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje
para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas
para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
La madera es 100% reciclable
El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua
en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS MADERA

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Chic ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

Norma UNE EN 527-1:2001 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 1: Dimensiones.

Norma UNE EN 527-2:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.

Norma UNE EN 527-3:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.

Desarrollado por TANDEM COMPANY