



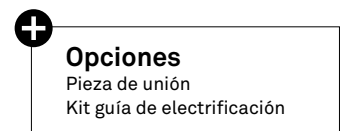
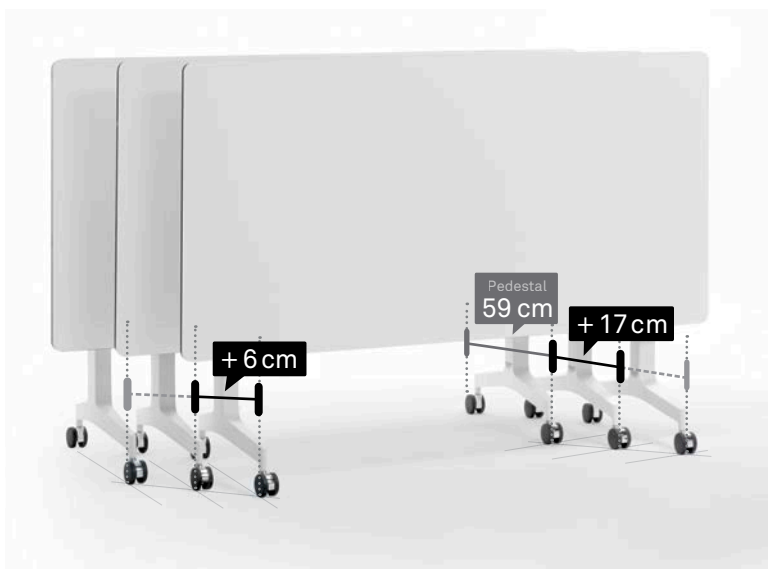
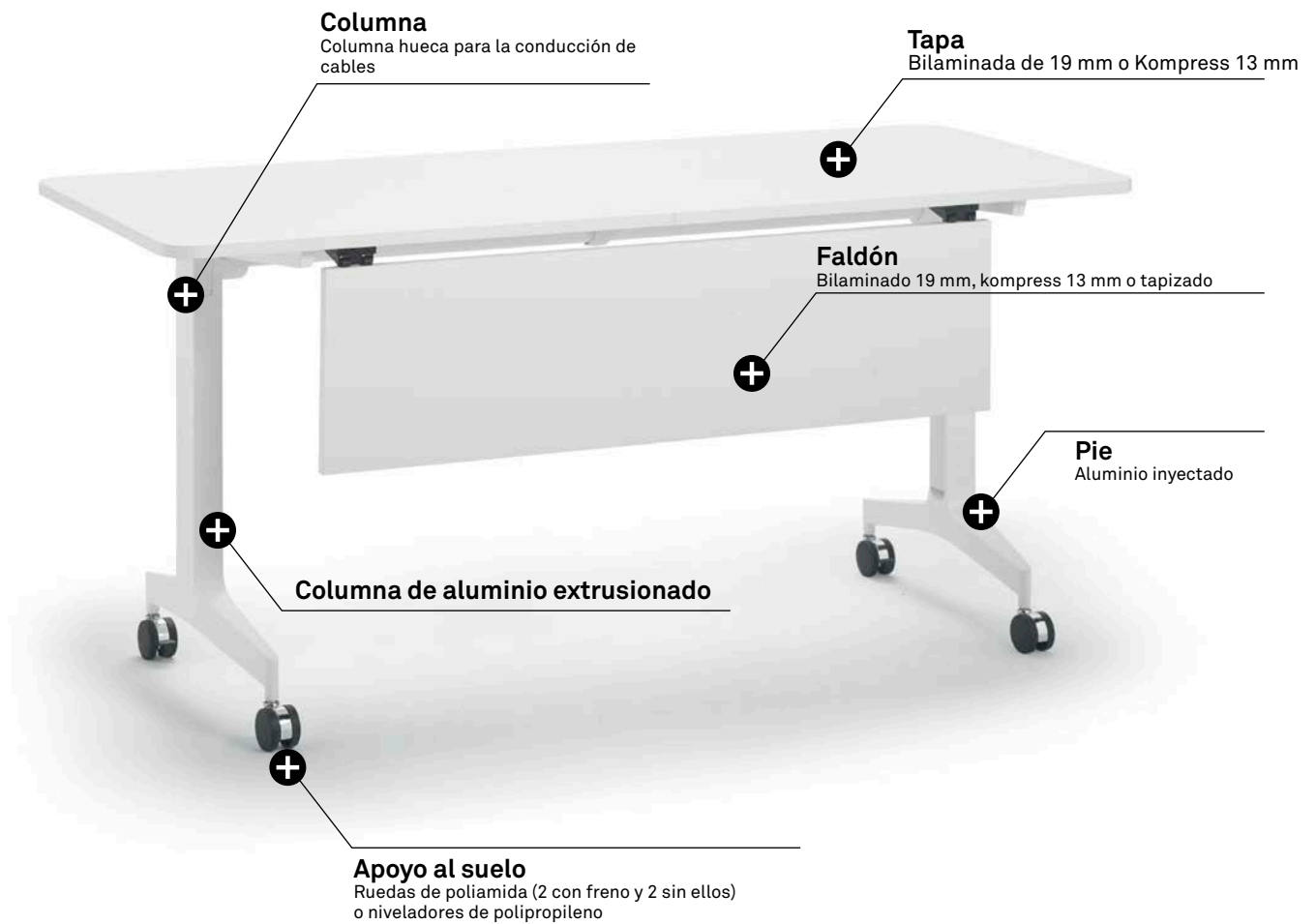
Forma 5

MOBILIARIO OPERATIVO: **TRAVEL ABATIBLE**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



MESA ABATIBLE

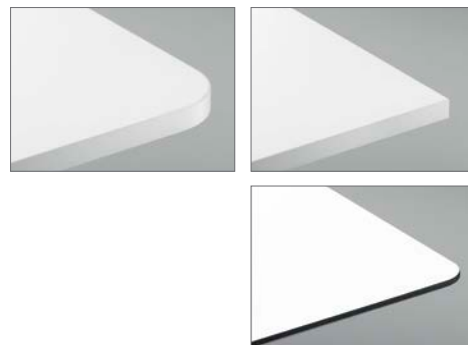


DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TAPAS

MELAMINA: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.

KOMPRESS: tablero de 13 mm de fibras de alta densidad resistente a la humedad con recubrimiento melamínico en las caras superior e inferior del mismo. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. Canto visto color negro.



PEDESTAL TRAVEL

Dos opciones de apoyo, uno a través de cuatro niveladores de polipropileno con forma circular y otra a través de ruedas de poliamida y cuerpo cromado de 60 mm de diámetro con freno. La sección transversal recuerda una "T" invertida.

Pedestal, en forma de "T" invertida, compuesto por una base de aluminio inyectado con un espesor medio de 4 mm que soporta una columna de extrusión de aluminio de sección trapezoidal de 2,5 mm de espesor. Acabado con una capa de pintura epoxy de 100 micras. Esta columna tiene el interior hueco para la conducción vertical del cableado. Una cubierta de extrusión de plástico oculta el interior de la columna y los cables que se hayan instalado.

Los pedestales incluyen dos cabezales más dos brazos de abatimiento en aluminio inyectado. El accionamiento se realiza a través de dos tiradores de poliamida reforzada con carga de fibra de vidrio, situados uno en cada brazo, desde el frontal de la mesa.

Ambos pedestales se encuentran unidos entre sí por una viga de sección circular de 60 mm de diámetro de extrusión de aluminio acabado con una capa de pintura epoxy de 100 micras, formando una estructura auto-portante. En ella se le pueden colocar, como accesorio, elementos de conducción de cables.

ELECTRIFICACIÓN

El programa Travel dispone de diversas soluciones de electrificación:

- 1. Schuko integrado:** sistema de electrificación opcional que se instala en la tapa de la mesa que permite disponer de 3 tomas de red en la misma superficie.
- 2. Kit de electrificación para viga:** pieza opcional fabricada en poliamida que se clipa sobre la viga y sirve para la conducción horizontal del cableado desde la tapa de la mesa hasta el pedestal electrificable.
- 3. Pedestal:** la columna del pedestal Travel dispone de un hueco interior para la conducción vertical de la electrificación que se oculta tras una cubierta de extrusión de plástico.



FALDÓN

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa.



Bilaminado

KOMPRESS: faldón con acabado en blanco polar y perímetro en negro. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación y es común al faldón bilaminado. Queda suspendido de la viga frontal.

TAPIZADO : Faldón tapizado y compuesto de bastidor de varilla de 8 Ø zincado.

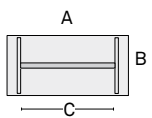
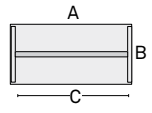
PIEZA DE UNIÓN LATERAL

Opcional para tapas de mesa.



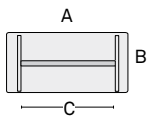
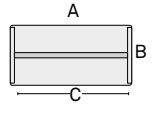
CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MESA RECTA - Tapa melamina, esquinas rectas o redondeadas

	A x B/C	Patas remetidas	180 x 80/143 160 x 80/123 140 x 80/103 120 x 80/83	180 x 67/143 160 x 67/123 140 x 67/103 120 x 67/83
	A x B/C	Patas en los extremos	180 x 80/163 160 x 80/143 140 x 80/123	180 x 67/163 160 x 67/143 140 x 67/123

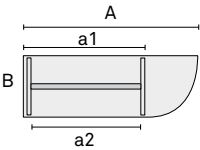
TAPA 19 mm h: 74 cm

MESA RECTA - Tapa kompress, esquinas redondeadas

	Patas remetidas	A x B/C	180 x 80/143 160 x 80/123 140 x 80/103 120 x 80/83	180 x 67/143 160 x 67/123 140 x 67/103 120 x 67/83
	Patas en los extremos	A x B/C	180 x 80/163 160 x 80/143 140 x 80/123	180 x 67/163 160 x 67/143 140 x 67/123

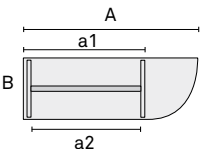
TAPA 13 mm h: 73,4 cm

MESA CON ENLACE EN ÁNGULO - Tapa melamina, esquinas rectas o redondeadas

	A/a1/a2 x B	Patas en los extremos	230/160/143 x 80 210/140/123 x 80	220/160/143 x 67 200/140/123 x 67
---	-------------	-----------------------	--------------------------------------	--------------------------------------

TAPA 19 mm h: 74 cm

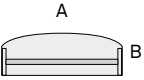
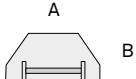
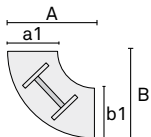
MESA CON ENLACE EN ÁNGULO- Tapa kompress, esquinas redondeadas

	A/a1/a2 x B	Patas en los extremos	230/160/143 x 80 210/140/123 x 80	220/160/143 x 67 200/140/123 x 67
---	-------------	-----------------------	--------------------------------------	--------------------------------------

TAPA 13 mm h: 73,4 cm

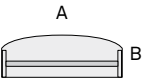
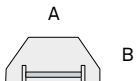
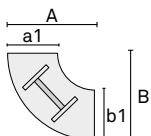
CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

EXTENSIÓN - Tapa melamina, esquinas rectas o redondeadas

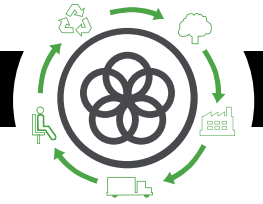
	Semicircular	A x B	160 x 75 134 x 75
	Trapezoidal		160 x 75 134 x 75
	Extensión en "U"	A/a1 x B/b1	132/80 x 132/80 125,5/67 x 125,5/67

TAPA 19 mm h: 74 cm

EXTENSIÓN - Tapa kompress, esquinas redondeadas

	Semicircular	A x B	160 x 75 134 x 75
	Trapezoidal		160 x 75 134 x 75
	Extensión en "U"	A/a1 x B/b1	132/80 x 132/80 125,5/67 x 125,5/67

TAPA 13 mm h: 73,4 cm



Análisis de Ciclo de Vida
Serie Travel Abatible



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	3,20 Kg	5%
Plásticos	0,65 Kg	1%
Madera	51,94 Kg	80%
Aluminio	9 Kg	14%

% Mat. Reciclados= 67%
 % Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADOS

Forma 5 certifica que el programa TRAVEL ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 15372:2008

Desarrollado por ITO DESIGN