

esPattio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ABRIL

By Patrick Norguet



Sillas



Monocasco

La familia Abril está compuesta por tres modelos de monocasco: con brazos, sin brazos y taburete. Están fabricadas por inyección en polipropileno (PP) y polipropileno con carga de mineral según el modelo y se ofrecen en una amplia gama de colores. La silla

Galleta tapizada para las carcacas con y sin brazos: la zona del asiento puede llevar opcionalmente una tapeta compuesta por espuma de 10 mm de espesor con densidad de 30 kg/m³ y tapizada en el tejido elegido. Esta tapeta va remallada, grapada y atornillada.

Estructuras en opción

- 4 patas metálicas:** estructura de 4 patas fija realizada en tubo de acero de \varnothing 16mm y 2 mm espesor más dos travesaños soldados de \varnothing 18mm y 2 mm de espesor, recubierta con pintura epoxi en una amplia gama de colores. La fijación a la carcasa queda oculta por unos topes gomosos de color gris sombra realizados por inyección. Estos topes en la silla sin brazos funcionan como topes de apilado. En la opción de galleta tapizada estos topes son sustituidos por una bandeja de apilado realizada en polipropileno e inyectado en dos colores. Conteras redondas acabadas en color negro con opción de fieltro para suelos de madera. Esta estructura es compatible con las carcacas con y sin brazos. Estructura apilable en 4 unidades sobre suelo para la carcasa sin brazos.
- 4 patas de madera roble :** base de aluminio atornillada a la carcasa Abril con tornillos roscaplástico. Las patas de madera, con el único acabado de roble barnizado, se enroscan a esta base de aluminio manualmente. Apoyo al suelo mediante conteras opcionales de plástico o fieltro. En las versiones en la que la carcasa quede vista, la base de aluminio irá pintada del mismo color de la carcasa de plástico. Cuando las carcacas vayan todo tapizadas, el color de la base de aluminio será un opcional que deberá elegir el cliente.
- Bastidor de madera roble:** estructura compuesta por un bastidor de madera de roble barnizada de 50x48x47 cm. Esta base se une a la carcasa a través de tornillos que quedan embebidos dentro de la estructura. Las patas incorporan conteras que pueden ser de plástico o fieltro.
- Trineo:** estructura de varilla maciza de \varnothing 11 mm curvada de manera que los apoyos al suelo tienen forma de patín de trineo, uno a cada lado de la silla. La fijación a la carcasa queda oculta por unos topes gomosos de color gris sombra realizados por inyección, estos topes en la silla sin brazos funcionan como topes de apilado. En la opción de galleta tapizada estos topes son sustituidos por una bandeja de apilado realizada en polipropileno e inyectado en dos colores. Apoyo al suelo con 4 conteras realizadas en polipropileno negro con opción de fieltro para suelos de madera. Estructura apilable en 4 unidades sobre suelo para la carcasa sin brazos.
- Base piramidal de aluminio:** estructura giratoria de 4 radios fabricada en aluminio inyectado con forma cónica de \varnothing 70 cm y h: 30,8 cm con varios acabados. Esta base se une a la carcasa a través de una pieza de inyección de aluminio propia de la serie pintada en epoxi y un cono de acero recubierto por un embellecedor. Apoyo al suelo con tope de polipropileno negro con opción de fieltro para suelos de madera o con ruedas. Las ruedas de diámetro 50mm son totalmente negras en la opción rodadura dura y negras con la rodadura blanda en color gris claro.
- Base Star de poliamida 5 radios.** Diámetro 69 cm. 5 brazos de sección trapezoidal con vértices redondeados. Acabados disponibles: blanco o negro. Esta base se une a la carcasa a través de un pistón de gas y una pieza de inyección de aluminio propia de la serie pintada en epoxi. Regulación de la altura mediante maneta. Apoyo al suelo con ruedas de doble rodadura de diámetro 65mm. La base de poliamida negra incorpora ruedas negras duras o blandas. La base blanca puede llevar ruedas blancas duras o ruedas blandas gris claro.
- Base piramidal de madera:** estructura giratoria de 4 radios fabricada en acero y recubierta por una funda de madera de haya, roble o haya lacada. Esta base se une a la carcasa a través de una pieza de inyección de aluminio propia de la serie pintada en epoxi y un cono de acero recubierto por un embellecedor. Apoyo al suelo con nivelador de polipropileno negro con opción de fieltro para suelos de madera.
- Base piramidal de madera maciza:** estructura de 4 radios fabricada en roble macizo atornilladas a un núcleo central de acero, pintado de negro. En este núcleo se insertará el cono, donde reposará un base de aluminio, la cual, a su vez, irá atornillada a la carcasa.
- 4 patas metálicas silla alta y taburete:** estructura de 4 patas fija en dos alturas, 750mm y 650mm, realizada en tubo de acero de \varnothing 16mm y 2 mm espesor más dos travesaños soldados de \varnothing 18mm y 2mm de espesor con reposapiés tubular de \varnothing 12mm, recubierta con pintura epoxi. La fijación a la carcasa queda oculta por unos topes gomosos de color gris sombra realizados por inyección, estos topes funcionan como topes de apilado. En la opción de galleta tapizada, para la silla alta, estos topes son sustituidos por una bandeja de apilado realizada en polipropileno. Apoyo al suelo con conteras redondas acabadas en color negro con opción de fieltro para suelos de madera. Esta estructura solo compatible con la carcasa sin brazos. Estructura apilable en 4 unidades sobre suelo.
- 4 patas de madera roble silla alta y taburete:** base de aluminio atornillada a la carcasa con tornillos roscaplástico e irá pintada del mismo color de la carcasa de plástico. Las patas de madera, con el único acabado de roble barnizado, se enroscan a esta base de aluminio manualmente. Apoyo al suelo mediante conteras opcionales de plástico o fieltro. El reposapiés es de varilla de acero curvada de \varnothing 12 mm, siempre tiene acabado cromado y va atornillada a las patas con tornillos de acero inoxidable.

Embalaje

Cajas individuales que protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.

Certificado

Nuestros productos son concebidos, fabricados y distribuidos según la normativa vigente y los estándares de organización.

► [Información](#)

Garantía 5 años

► [Condición de garantía](#)

Mantenimiento y limpieza de productos

esPattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

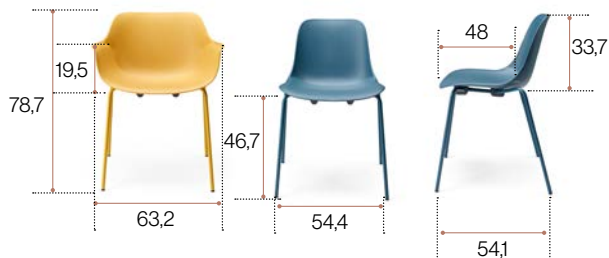
Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► [Información](#)

Dimensiones

cm

4 patas metálicas



Trineo



Base piramidal 4 radios de aluminio



Base piramidal de madera



Silla Alta 4 patas metálicas



Taburete 4 patas metálicas



Pata/Base	Sin brazos Sin tapizar			Sin brazos Asiento con galleta tapizada			Sin brazos Todo tapizada			Con brazos Sin tapizar			Con brazos Asiento con galleta tapizada		
	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>
4 patas metálicas	6,77	0,28	1	7,40	0,28	1	6,14	0,27	1	7,94	0,37	1	8,57	0,37	1
Trineo	6,77	0,28	1	7,40	0,28	1	6,14	0,27	1	8,07	0,37	1	8,70	0,37	1
Base piramidal 4 radios de aluminio	15,82	0,30	1	16,44	0,30	1	9,77	0,30	1	15,82	0,37	1	16,44	0,37	1
Base piramidal 4 radios de aluminio+ ruedas	16,14	0,28	1	16,76	0,28	1	16,76	0,28	1	16,14	0,28	1	16,76	0,37	1
Base piramidal de madera	6,31	0,30	1	6,94	0,30	1	7,87	0,30	1	7,61	0,30	1	8,24	0,37	1
Silla Alta H65 4 patas metálicas	8,02	0,45	1	8,64	0,45	1	11,16	0,45	1						
Silla Alta H75 4 patas metálicas	8,32	0,49	1	8,94	0,49	1	10,79	0,49	1						
Taburete H65 4 patas metálicas	6,94	0,37	1												
Taburete H75 4 patas metálicas	6,94	0,37	1												
Metros lineales					0,45			1,08						0,45	

Dimensiones

cm

Bastidor de madera



Poliamida 5 radios



4 patas de madera



Base piramidal de madera maciza



Silla Alta 4 patas de madera (H75 y H65)



Taburete 4 patas de madera (H75 y H65)



Pata/Base	Sin brazos Sin tapizar			Sin brazos Asiento con galleta tapizada			Sin brazos Todo tapizada			Con brazos Sin tapizar			Con brazos Asiento con galleta tapizada		
	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>
Bastidor de madera	6,84 kg	0,27 m³	1	7,46 kg	0,27 m³	1	9,61 kg	0,27 m³	1	8,68 kg	0,27 m³	1	9,30 kg	0,27 m³	1
Base poliamida 5 radios	8,53 kg	0,37 m³	1	9,16 kg	0,37 m³	1	9,16 kg	0,37 m³	1	11,80 kg	0,37 m³	1	12,43 kg	0,37 m³	1
4 patas de madera	19,51 kg	0,37 m³	1	20,13 kg	0,37 m³	1	20,73 kg	0,37 m³	1	20,41 kg	0,37 m³	1	21,03 kg	0,37 m³	1
Base piramidal de madera maciza	6,90 kg	0,37 m³	1	7,52 kg	0,37 m³	1	9,02 kg	0,30 m³	1	10,68 kg	0,28 m³	1	11,30 kg	0,37 m³	1
Silla Alta H65 4 patas de madera	11,88 kg	0,47 m³	1	12,50 kg	0,47 m³	1	11,91 kg	0,47 m³	1						
Silla Alta H75 4 patas de madera	12,28 kg	0,47 m³	1	12,90 kg	0,47 m³	1	12,59 kg	0,47 m³	1						
Taburete H65 4 patas de madera	10,41 kg	0,47 m³	1												
Taburete H75 4 patas de madera	10,81 kg	0,47 m³	1												
Metros lineales					0,45 ml			1,08 ml						0,45 ml	

Análisis de ciclo de vida



PAB00

Materia Prima	kg	%
Acero	2,67	50,78
Plásticos	2,53	48,26

% Mat. Reciclados= 51,87%

% Mat. Reciclables= 90,12%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 40% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes. Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes de la silla atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
- ③ Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ④ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Elementos de madera - bilaminados

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Piezas de plástico

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.